



Vad händer sedan.....

Metallförpackningar

Av stål / plåt

Eftersom stålets kvalitet inte förändras, kan det återvinnas till nya produkter om och om igen. Efter sortering transporteras stålet till Smedjebackens stålverk, SSAB i Luleå eller Boliden metall i Landskrona där det smälts ner till nytt stål och blir till stålstänger och andra detaljer till byggnads och fordonsindustrin. En viss mängd stål exporteras också till Tyskland där stålet förvandlas till råvara för nya förpackningar.

Av aluminium

Eftersom aluminiums kvalitet inte förändras, kan det återvinnas till nya produkter om och om igen. Efter sortering transporteras aluminiumet till Älmhults aluminiumsmältverk där det smälts ner till nytt aluminium- och får två olika användningsområden:

*Gjutaluminium som används i bilar där det bidrar till att minska vikten och därmed bränsleförbrukningen.

*Råvara till nya förpackningar.

Fat av plåt

Metallfat, plåtfat samlas in, bearbetas och säljs därefter bland annat till stålverk för omsmältning till nytt stål. Insamlingen av plåtfat sköts inte av MetallKretsen utan av den traditionella skrotbranschen som rapporterar statistik till MetallKretsen. MetallKretsen godkänner och certifierar mottagare av plåtfat.

Av 52 800 ton metallförpackningar som redovisats till REPA materialåtervanns totalt 33 000 ton, vilket motsvarar en återvinningsgrad på 63 procent. Regeringens återvinningsmål uppgick t o m den 30 juni 2001 till 50 procent. I regeringens nya mål för metall anges 70 procents materialutnyttjande.



Vad händer sedan.....

Pappersförpackningar

Papper / kartong (ej well)

På pappersbruket löses balarna upp i pulper eller en tunna där roterande vatten sönderdelar förpackningarna i pappersfibrer. Pappersfibern används sedan till ny kartongråvara.

Använda mjölkpaket och sockerpåsar blir på så sätt till nya cornflakespaket och vällingpaket. Totalt under 2001 har 70 023 ton pappersförpackningar samlats in och återvunnits, motsvarande en återvinningsgrad på 41,3 procent.

Wellpapp

Sverige är idag bland de bästa i världen på att återvinna wellpapp. Den totala materialåtervinningen av returwell var 2001 till 350 000 ton och utgör 85 procent av årskonsumtionen av wellpapp i Sverige.

Till detta kommer den volym som går till energiåtervinning, vilket innebär att den totala material- och energiåtervinningen uppgår till ca 98 procent. Insamlingsresultatet ligger väl över den nivå som regeringen satt som mål, nämligen 65 procent.



Vad händer sedan.....

Plastförpackningar

För att hantera det insamlade plastförpackningsmaterialet på ur miljösynpunkt bästa sätt måste man överväga vilka plastförpackningar som bäst lämpar sig för återvinning och vilka som gör bäst nytta i energiutvinning. All plast som används i förpackningar är återvinningsbara, antingen till material eller energi. Dessutom är energiinnehållet i dessa plaster lika högt som i olja och de är därför även lämpliga som bränsle.

Hårda plastförpackningar

Förpackningarna sorteras efter plastsort så att materialet blir väl definierat levereras till plaståtervinnare. Beroende på kvalitet kommer materialet att bli råvara till en mängd olika plastprodukter. Detta gäller framför allt mycket rena fraktioner som t ex ofärgade HDPE-dunkar. Fraktioner av mer blandad kvalitet och kulör kan återvinnas till t ex plank eller pallklossar där plastmaterialet i vissa fall blandas med sågspån.

Mjuka plastförpackningar

De i Sverige vanligast förekommande produkterna som i dag görs av regranulat är bärkassar och sopsäckar, men regranulat kan användas i en stor mängd plastprodukter såsom vissa typer av rör, flaskor och dunkar (dock ej för direktkontakt med livsmedel), marktäckningsfilm för jordbruket

Enligt förordningen för producentansvar för förpackningar skall minst 70 % av plastförpackningarna återvinnas 1:a juli år 2001. Av dessa 70% skall minst 30% materialutnyttjas och resten energiutvinnas.

Målet på sikt är att energifraktionen skall kunna upparbetas så att det kan eldas även i värmeverk och andra fastbränslepannor.



Vad händer sedan.....

Glasförpackningar

Efter sortering krossas glaset för att sedan användas som ny råvara. Förutsättningen för att återglas ska fungera som ny råvara är att det är rent och fritt från främmande material. Så kasta aldrig något annat än flaskor och glasburkar i behållarna.

Användningsområden

Drygt 60 procent av allt returglas (ej pant) kommer igen som nya glasförpackningar. I dag använder de skandinaviska glasbruken 35% returglas i sin produktion av ofärgat glas, 50% returglas i brunt glas och hela 90% returglas i grönt glas.

Ett område som vuxit dramatiskt under senare år är utnyttjandet av återglas i produktionen av glasull. Ungefär 30% av allt insamlat glas kommer i dag tillbaka som isoleringsmaterial från Isover Gullfiber.

Ett projekt värt att nämna är den numera kommersiella produkten Microfiller® som svensk Glas Återvinning utvecklat tillsammans med Cement- och Betonginstitutet. Microfiller® är ett tillsatsmaterial som gör betongen mer lättarbetad och ökar hållfastheten. Dessutom minskar behovet av kemiska tillsatsmedel.



Vad händer sedan.....

Farligt avfall

Batterier - små

Kommer till SAKAB i plast eller plåtfat. Kontrolleras att faten är hela och därefter lagras de i särskilt lager i avvaktan på beslut om lämplig slutförvaring.

Brunstensbatterier deponeras på specialdeponi.

Metallåtervinning görs av bly-, nickel- och kadmiumbatterierna.

Batterier – ”bilbatterier”

Batterierna smälts ned och blir till blyråvara för nya batterier.

Kvicksilver

Kvicksilver ska bort ur kretsloppet .

Insamlade mängder går till SAKAB i Kumla för långtidslagring i avvaktan på en metod för att förvara kvicksilver säkert för all framtid.

Lim (färg)

Destruktion genom förbränning med energiutvinning.

Lysrör/ljuskällor

- Innehållet i uttjänta lysrör återvinns för produktion av nya lysrör. I en speciell maskin sorteras lysrören efter lysrörstyp varefter rörändarna kapas och pulvret blåses ut med tryckluft och samlas upp i olika behållare beroende på pulvertyp. Kvicksilverpulvret går till återanvändning i nya lysrör, metalldelarna går till materialåtervinning och glaset återanvänds vid tillverkning av nya lysrör.



Vad händer sedan.....



Vad händer sedan.....

Praktisk sortering!

Papper:

Rengör vid behov förpackningarna.

Förpackningar som innehåller mer än ett material
Separera material som är lätta att skilja åt.

Om en förpackning består av två eller flera material, som inte går att separera, sorteras den efter det material som förpackningen till största delen består av.

Vik ihop och platta till

Vik ihop och platta till förpackningarna. Spara plats genom att lägga flera mindre förpackningar i en större. För storförbrukare kan det vara lämpligt att skaffa speciella balpressar/komprimatorer. Alla förpackningar av plast ska däremot läggas löst i insamlingskärlen.

Metall:

Plåtfat

Faten måste vara väl tömda när de lämnas för omhändertagande. Följ tömningsinstruktioner som lämnas av leverantören. Lämnas till certifierade återvinnare.

Färgburkar/Limburkar

Tomma färgburkar som lämnas till återvinning ska vara droppfria, penselrena eller spackelrena. Burkarna staplas upp och ner i varandra. Färgburkar kan lämnas på ÅVC eller hos vissa färghandlare.

Stålband/tråd

Samlas separat. Stålband/tråd ska vikas, klippas eller komprimeras för att få godkänd volymvikt. Insamlas huvudsakligen via skrotbranschen.

Övriga

Övriga metallförpackningar som innehållit kemikalier, följ leverantörens anvisningar. Sprayburkar ska vara pystemma eller punkterade (om man lämnar många samtidigt).



Vad händer sedan.....

Plastförpackningar:

Hårda plastförpackningar

Fat, burkar, dunkar, hinkar och flaskor (1 liter eller mer). Dessa förpackningar består ofta av polyeten eller polypropen.

Skruva av och ta bort alla lock och skruvkorkar och lägg dem löst i insamlingsbehållaren för hårda plastförpackningar.

Ta bort alla handtag och andra detaljer som inte är av plast.

Krymp- och sträckfilm

Sträckfilm är tunn och elastisk och används ofta som pallemballage. Sträckfilm består av mjuk polyeten. Filmen ska vara ren och torr. Före balningen ska tejprensor och etiketter tas bort. Krympfilmen är något tjockare än sträckfilmen och består av mjuk polyeten. När den värms upp krymper den runt förpackningen och håller på så vis varan på plats. Filmen ska vara ren och torr. Krympfilm är ofta sekundärförpackning kring storpack etc.

Övrigt

I behållare för övriga plastförpackningar läggs till exempel cellofan, ostförpackningar, senaps- och ketchupsbehållare och råvarusäckar från industrin. Övriga plastförpackningar återvinns till energi och fjärrvärme.

Glasförpackningar

Returflaskor kan lämnas mot pant som tidigare.

Sortera färgat och ofärgat glas var för sig.

Papperförpackningar / Wellpapp

Förpackningar av papper och kartong sorteras tillsammans med wellpapp. Wellpapp kan även sorteras separat. Tidningar, kuvert och kontospapper ska lämnas som tidigare.